

Verwerkingsvoorschrift PVC-C

Informatieblad

Verwerkingsomstandigheden:

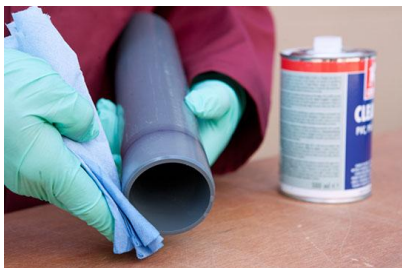
Niet verwerken bij temperaturen lager dan +5°C.



Buis haaks afsnijden of zagen. De inwendige bramen verwijderen en de buis aan de buitenzijde 15° afschuiven.



Meet de insteekdiepte en markeer deze op de PVC –C buis.



De te lijmen oppervlaktes moeten d.m.v. een PVC-C reiniger met een pluisvrije doek schoon en vetvrij worden gemaakt.



Breng aan de binnenzijde van de fitting in de lengterichting, van binnen naar buiten een lijmlaag aan. Breng aan het buis gedeelte op dezelfde wijze een lijmlaag aan. Afhankelijk van de buisdiameter dienen overeenkomstige kwasten te worden gebruikt. Verdeel de lijm in een verhouding van 1/3 deel op de fitting en 2/3 deel op de buis.



Direct na het inlijmen van de delen in een vloeiende en gelijkmatige beweging monteren en enige seconden vasthouden. De verbinding mag de eerste 15 minuten niet mechanisch belast worden. Bij temperatuur onder de 10°C moet minimaal 30 min. gewacht worden,

Verwerkingsvoorschrift PVC-C

Informatieblad



Verwijder de overtollige lijm direct van de fitting en de buis. Overtollige lijm kan op de buis inwerken en deze verzwakken.



Afgewerkte verlijming

Het leidingsysteem mag niet eerder dan 24 uur na de laatste verlijming op druk worden gezet.

De leidingen mogen 24 uur na de laatste verlijming getest worden op ten hoogste de volgende drukken:

20°C = 21 bar

60°C = 9 bar

80°C = 3 bar

Let op! Droogtijden kunnen variëren afhankelijk van o.a. ondergrond, opgebrachte hoeveelheid product, vochtgehalte en omgevingstemperatuur.

Enkele algemene aandachtspunten

- Verpakking direct na gebruik sluiten
- Geen ingedikte lijm gebruiken

Bovenstaande informatie betreft algemene verwerkingsinformatie voor het verlijmen van PVC-C. Voor de exacte verwerkingsvoorschriften van het te verwerken product verwijzen wij u naar uw lijmleverancier.